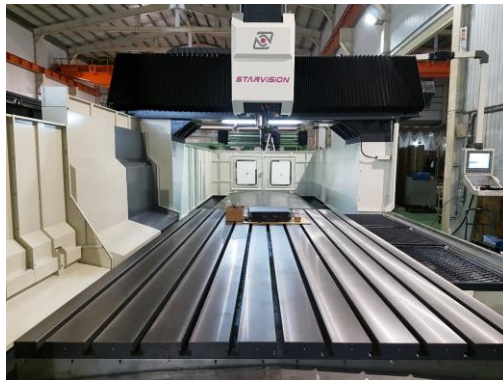


Etudes et Réalisation De Machines
 Spéciales

Usinages 2D ET 3D

Contrôles 3D En Automatique
 Projection à chaud polyuré et
 polyuréthane (pour revêtement plastifié)
 Mécano-Soudé Usiné



Logiciels études et production :

CATIA - SOLIDWORKS - MASTERCAM – CADKEY - WORKNC - WORKXPLORE

Moyens de production :

PONT ROULANT

2 Ponts de 10 Tonnes

DEBIT

1 Scie KASTO 210x210x210
 1 Scie SERM AH400 420x445x420

FRAISAGE

6 Fraiseuses à commandes numériques (capacité max : 4200X2600X1000)

TOURNAGE

1 Tour à commandes numériques (capacité max : Ø500X1500)
 1 Tour conventionnel CHOLET 550 Ø550X2000

RECTIFICATION PLANE

1 Rectif plane JAKOBSEN 800X350X400

ELECTRO EROSION FIL

1 ROBOFIL CHARMILLE 290 P 400X250X200

ESSAIS

1 Presse d'emboutissage ERFURT 2500X1500 HOF : 735 - 330 Tonnes

CONTRÔLE DANS UN LOCAL CLIMATISE A 20°

1 Machine MMT automatique MITUTOYO
 CRYSTA APEX S162012 1600X2000X1200
 1 Machine à graver E-MARK EC5 150X150X300

MACHINE A PROJETER A CHAUD (pour revêtement plastifié)

S'applique comme une peinture (épaisseurs de 1mm à 5-6mm)
 Permet de protéger des pièces pour les chocs et rayures (recouvrement plastifié)
 Résistance aux températures de : -30°C à + 170°C
 S'applique sur presque tous les supports et rend les supports étanches
 Choix des couleurs
 Très résistant aux agents chimiques
 Atténuation acoustique
 Grande résistance à l'abrasion



Contact internet : hubert.lmo@orange.fr

Pour plus d'informations : Mr HUBERT Sébastien - Direction -
 Tel : 06 70 67 78 71



Moyens de production :

PONT ROULANT

1 Pont de 1 tonne - 1 pont de 2 tonnes - 1 Pont de 5 tonnes

DEBIT

1 Scie à ruban ultra automatique 240x240mm + 1 Fraise scie 80x80 a 90°et 1 Scie PROMAC

DECAPAGE

1 Grenailleuse SBC 420 1200x600x550mm

FRAISAGE

3 Fraiseuses à commandes numériques (capacité max : 1300x780x700)

1 Fraiseuse Tradi ALCERA GAMBIN 800x450x400 + 1 VERNIER 1080x400x530

TOURNAGE

5 Tours à commandes numériques (capacité max : Ø550x1500)

1 Tour conventionnel CAZENEUVE Ø600x1500

PERCAGE

2 Perceuses à colonne

RECTIFICATION PLANE

1 Rectif plane MAGERLE 1000x280x350 + 1 Rectif plane 650x240x200

RECTIFICATION CYLINDRIQUE INTER ET EXTER

1 Rectif cylindrique inter et exter Ø maxi exter Ø300x900 + 1 Rectif cylindrique inter longueur maxi 500mm

ELECTRO EROSION

1 Fil FANUC, modèle c 600 i b (capacité :600x400x310) + Fil ROBOFIL charmille (capacité :400x250x400)

2 Enfonçages (capacité max : 310x220x400)

TOLERIE

1 Poinçonneuse TRUMPF trumatic 120 1000x1000x3mm 16 tonnes

1 Plieuse AMADA 2100x700 80 tonnes

1 Cisaille guillotine 2000x1000 épaisseur 6mm en acier 4 mm en inox

1 Rouleuse RM 1050x90 3mm maxi

1 Semi-auto acier et inox - 1 Tig alu - 1 Tig acier et inox - 1 chalumeau

PRESSE

1 Presse hydraulique manuelle BADESTNOT table 900x500 hauteur maxi 800 mm 10 tonnes

CONTRÔLE

1 Machine MMT manuelle ETALON DERBY 500x450x400 + 1 Colonne de mesure SOMECO optihite 600 hauteur de mesure 600mm

2 Machines à graver



Contact internet : hubert.lmo@orange.fr

Pour plus d'informations : Mr HUBERT Sébastien - Direction -

Tel : 06 70 67 78 71

S.A.R.L au capital de 40 120 € - Siret 388 190 530 00021 – Code APE 2562 B

N° d'identification C.E.E. FR 78 388 190 530